



Dans le cadre du déploiement d'une nouvelle ligne de production (BAM ; Battery Anode Materials, matériaux d'anode pour les batteries Li-Ion pour véhicules électriques), nous sommes à la recherche de plusieurs **Chefs d'équipe (F/H) en CDI, Basé à Vénissieux (69)**

Vous intégrerez une entreprise dynamique en plein développement, au sein d'une équipe soudée.

Depuis plus d'un siècle, Tokai COBEX Savoie est un fleuron français de la conception et la fabrication de carbone et de graphite synthétique pour diverses applications haut de gamme. La société a rejoint récemment le groupe Tokai Carbon, leader et pionnier dans l'industrie du carbone et du graphite. Tokai COBEX Savoie a progressivement développé un savoir-faire extraordinaire au service de ses clients les plus exigeants. Ses produits, notamment ses produits cathodiques développés pour le compte des fabricants d'aluminium, sont unanimement considérés comme les plus technologiquement avancés. Tokai COBEX Savoie exporte aujourd'hui 95% de son chiffre d'affaires aux 4 coins du monde. Ses équipes Recherche & Développement travaillent en collaboration avec des clients de renom pour développer la prochaine génération de produits en graphite synthétique, notamment des graphites de spécialité et de poudres de graphite pouvant être utilisés notamment dans les batteries électriques lithium-ion pour véhicules électriques.

Description de la mission :

Missions :

- Création/recrutement d'une équipe avec le Responsable de Production BAM & le service RH
- Organiser la marche de l'équipe en fonction du programme établi par l'ordonnancement, des moyens en personnel et matériel, des quantités de Matières premières...
- Engager et coordonner les actions avec les services supports (maintenance, qualité, BE, équipement...)
- Participer activement aux projets relatifs à son atelier et à son développement Management de l'équipe :
- Affecter son personnel sur les différents postes de travail en fonction de la charge de travail et de l'organisation de la production, coordonne les activités des équipes.
- Avoir un rôle d'accompagnateur et conseiller techniquement les membres de son équipe en apportant des axes d'améliorations et conseil pour trouver des solutions et compromis.
- Veiller au respect des règles ESS,
- Participer au suivi de la carrière de ses collaborateurs (mobilité, évolution de coefficients, besoins en formation...), réaliser les entretiens individuels annuels
- Assurer le pointage, et la gestion des absences (CP...)
- Collaboration à l'amélioration du processus de fabrication :
- Veiller au maintien en bon état des installations en lien avec le procédé (priorise et assure le suivi des DT...)
- Participer à la revue de performance pour effectuer une synthèse des anomalies rencontrées, et participer à l'élaboration d'un plan d'action correctif.
- Animer la performance quotidienne
- Assurer l'application du système HSEQ (notamment en veillant à l'application de la norme IATF 16949) et met en place les bonnes pratiques Énergie.

Tokai Cobex Savoie SAS

Société par Actions Simplifiée au capital de 56 975 603,30 € -

R.C.S. CHAMBERY 552 035 388 APE 2399Z

Siège social : 244 Rue des Epicéas Notre-Dame de Briançon 73260 La Léchère France

Téléphone : +33 (0)4 79 22 32 22 - Fax : +33 (0)4 79 22 32 49





Profil :

- Formation technique, Bac+2 (ou expérience équivalente de minimum 10 années)
- Expérience dans le secteur automobile
- La connaissance de la norme IATF 16949 serait un plus
- Bonne connaissance des installations techniques de production
- Leadership, écoute, capacité à travailler en équipe et forte sensibilité ESS
- Force de proposition, résistance au stress
- Expériences en Management, animation d'une équipe, animation d'une réunion.
- Connaissance des outils informatiques bureautiques
- Horaire : Posté 2x8/ Statut : Agent de Maitrise

Divers :

- Poste basé à Vénissieux (69)
- Statut : Cadre, Journée Forfaitaire
- Poste à pourvoir ASAP
- Rémunération : en fonction du profil
- Prime sur objectifs attractive
- Participation au transport
- Intéressement/participation

Les candidats sont informés que leur candidature sera contrôlée au regard des mesures de sanctions européennes.

Tokai Cobex Savoie SAS

Société par Actions Simplifiée au capital de 56 975 603,30 € -

R.C.S. CHAMBERY 552 035 388 APE 2399Z

Siège social : 244 Rue des Epicéas Notre-Dame de Briançon 73260 La Léchère France

Téléphone : +33 (0)4 79 22 32 22 - Fax : +33 (0)4 79 22 32 49

